

Producción industrial

Justificación de la carrera

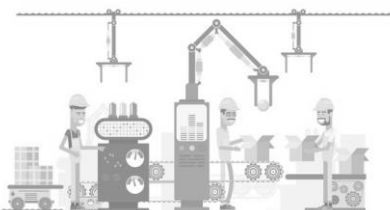
La carrera de Técnico en Producción industrial desarrolla en el estudiante competencias profesionales que le permiten realizar actividades dirigidas a la verificación de la seguridad e higiene en el ámbito laboral, auxiliar en la mejora de procesos productivos, controlar inventarios de producción industrial, inspeccionar la calidad en la producción industrial y elaborar proyectos de producción industrial.

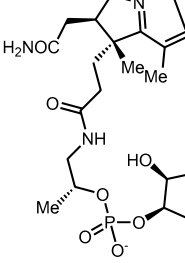
Perfil de ingreso

Interés en la producción y procesos industriales, habilidades técnicas, capacidad de resolución de problemas, orientación a la eficiencia y calidad, habilidades matemáticas y comunicativas, disposición para trabajar en equipo y adaptabilidad a entornos industriales cambiantes.

Perfil de egreso

- Almacenes generales de depósito
- Fabricación de tubería y conexiones y tubos para embalaje; de artículos y utensilios de madera para el hogar; de productos abrasivos e Industria básica del aluminio; de llantas y cámaras; de productos para papelería; de envases y ampollas de vidrio; y de envases de cartón
- Elaboración de cerveza; de leche en polvo, condensada y evaporada; y de galletas y pastas para sopa





PRODUCCIÓN INDUSTRIAL

Semestre 1	Semestre 2	Semestre 3	Semestre 4	Semestre 5	Semestre 6
Álgebra	Geometría y Trigonometría	Geometría Analítica	Cálculo Diferencial	Cálculo Integral	Probabilidad y Estadística
Inglés I	Inglés II	Inglés III	Inglés IV	Inglés V	Temas de Filosofía
Química I	Química II	Biología	Física I	Física II	Asignatura propedéutica 1 Temas de física
Tecnologías de la información y la comunicación	Lectura, Expresión Oral y Escrita II	Ética	Ecología	Ciencia, Tecnología, Sociedad y Valores	Asignatura propedéutica 2 Dibujo técnico
Lógica	M1S1 Inspecciona el cumplimiento del programa de seguridad e higiene	M2S1 Mide el proceso de producción	M3S1 Controla entradas y salidas de almacén	M4S1 Asegura la calidad del proceso y del producto	M5S1 Elabora la concepción del proyecto
Lectura, Expresión Oral y escrita	M1S2 Verifica las condiciones de seguridad e higiene	M2S2 Mejora estaciones de trabajo	M3S2 Elabora inventarios de almacén	M4S2 Mide estándares de calidad	M5S2 Elabora la viabilidad del proyecto
	M1S3 Auxilia en planes de seguridad e higiene	M2S3 Optimiza el método de trabajo	M3S3 Maneja materiales, partes y productos terminados	M4S3 Mejora los procesos aplicando las herramientas de calidad	M5S3 Elabora la viabilidad del proyecto
	Módulo I Verifica la seguridad e higiene en el ámbito laboral	Módulo II Auxilia en la mejora de procesos productivos	Módulo III Controla inventarios de producción industrial	Módulo IV Inspecciona la calidad en la producción industrial	Módulo V Elabora proyectos de producción industrial

